

# 訓練課題キャラクターシート

作成日 2015. 03. 31

I 基本情報															
01	課題番号	E-05													
02	課題名	シーケンス制御（PLCを用いた電動機制御）													
03	種別	実技													
04	開発年度	～H21													
05	メンテナンス状況	5（H22、H23、H24、H25、H26）													
06	概要	PLCを用いた電動機制御（電動機の主回路およびPLCを用いた操作回路）を実技により確認します。													
07	取り組み時間	120分													
08	資料構成	有無	ファイル名												
	訓練課題実施要領	○	E-05-00_実施要領.doc												
	訓練課題	○	E-05-01-1_訓練課題（A）.doc、E-05-02-2_訓練課題（B）.doc<三菱電機製>												
	解答	○	E-05-02-1_解答および解説（A）.doc、E-05-02-2_解答および解説（B）.doc												
	作業工程手順書	○	E-05-03_作業工程計画書.doc												
	訓練課題確認シート	○	E-05-04_訓練課題確認シートおよび評価要領.xls												
09	習得度測定できる内容 （訓練課題のねらい）	①	PLC（シーケンサ）の基礎を習得する。												
		②	PLC（シーケンサ）の入出力配線方法を習得する。												
		③	PLC（シーケンサ）を用いた電動機制御の技術を習得する。												
		④	PLC（シーケンサ）のラダープログラム作成および設計方法を習得する。												
		⑤													
		⑥													
II 対象システム及び訓練科															
10	対象システム番号	ES328、ES301、ES302、ES304、Esub309、ES362、ES360、ES361													
11	対象システム名	電気機器制御、シーケンス制御技術ⅠA、シーケンス制御技術ⅡA、シーケンス制御Ⅳ													
12	対象訓練科名 及び 仕上がり像	①	電気設備科	A		B	○	C	○	D		E		F	
		②	電気・通信施工技術科	A	○	B	○	C	○	D		E		F	
		③	制御技術科	A	○	B	○	C	○	D		E		F	
		④		A		B		C		D		E		F	
		⑤		A		B		C		D		E		F	
		⑥		A		B		C		D		E		F	
		⑦		A		B		C		D		E		F	
		⑧		A		B		C		D		E		F	
III その他															
13	キーワード	シーケンス制御、PLC、シーケンサ、電動機													
14	備考	評価課題													