

訓練課題キャラクターシート

作成日 2015. 03. 31

I 基本情報															
01	課題番号	E-13													
02	課題名	計測制御プログラミング													
03	種別	実技													
04	開発年度	～H21													
05	メンテナンス状況	2 (H22、H25)													
06	概要	製造業における生産自動化設備の設計・メンテナンス・データ計測に必要なシーケンス (PLC) 制御と計測制御プログラミングに関する基礎的な技能・技術の習得度を実技により確認します。													
07	取り組み時間	260分													
08	資料構成	有無	ファイル名												
	訓練課題実施要領	○	E-13-00_実施要領.doc												
	訓練課題	○	E-13-01_訓練課題.doc												
	解答	○	E-13-02_解答および解説.doc												
	作業工程手順書	○	E-13-03_作業工程計画書.doc												
	訓練課題確認シート	○	E-13-04_訓練課題確認シートおよび評価要領.xls												
09	習得度測定できる内容 (訓練課題のねらい)	①	データ送信について習得する。												
		②	通信方式について習得する。												
		③	通信条件を設定して通信を行うプログラムを作成できる。												
		④	計測回路へコマンド送信するプログラムの作成ができる。												
		⑤													
		⑥													
II 対象システム及び訓練科															
10	対象システム番号	Msub301													
11	対象システム名	PC制御 (計算機リンク活用サブ)													
12	対象訓練科名 及び 仕上がり像	①	生産システム技術科	A	○	B	○	C	○	D	○	E		F	
		②		A		B		C		D		E		F	
		③		A		B		C		D		E		F	
		④		A		B		C		D		E		F	
		⑤		A		B		C		D		E		F	
		⑥		A		B		C		D		E		F	
		⑦		A		B		C		D		E		F	
		⑧		A		B		C		D		E		F	
III その他															
13	キーワード	PLC、計算機リンク、RS-232C、Visual Basic、計測													
14	備考	評価課題													