

# 訓練課題キャラクターシート

作成日 2015. 03. 31

I 基本情報														
01	課題番号	M-08												
02	課題名	被覆アーク溶接によるJIS溶接技能者評価試験用治具製作												
03	種別	実技												
04	開発年度	～H21												
05	メンテナンス状況	0												
06	概要	被覆アーク溶接作業の職務に必要な金属加工作業、溶接施工技術、安全作業等を習得しているか実技作業により確認します。												
07	取り組み時間	工程計画作成30分（打ち切り60分）、材料加工・仮組み（タック溶接）210分（300分）、本溶接60分（90分）、合計300分（450分）												
08	資料構成	有無	ファイル名											
	訓練課題実施要領	○	M-08-00_実施要領.doc											
	訓練課題	○	M-08-01_訓練課題.doc、M-08-02-01課題図1部品図.pdf、M-08-02-02課題図2組立図.pdf											
	解答	○	M-08-04_解答および解説.doc、M-08-05作業工程計画書解答例.doc											
	作業工程手順書	○	M-08-03_作業工程計画書.doc											
	訓練課題確認シート	○	M-08-06_訓練課題確認シート.xls											
	評価要領	○	M-08-07_評価要領.xls、M-08-08_評価基準（チェックシート）											
09	習得度測定できる内容 （訓練課題のねらい）	①	溶接記号を含む図面の理解ができる。											
		②	作業工程の立案ができる。											
		③	図面とおりの加工ができる。											
		④	溶接作業における段取りができる。											
		⑤	被覆アークによる適切な溶接施工ができる。											
		⑥	安全衛生作業ができる。											
II 対象システム及び訓練科														
10	対象システム番号	MS210、MS211、MS222												
11	対象システム名	被覆アーク溶接作業、炭酸ガスアーク溶接作業、金属加工基本												
12	対象訓練科名 及び 仕上がり像	①	金属加工科	A	○	B	○	C		D		E		F
		②	テクニカルメタルワーク科	A	○	B		C		D		E		F
		③		A		B		C		D		E		F
		④		A		B		C		D		E		F
		⑤		A		B		C		D		E		F
		⑥		A		B		C		D		E		F
		⑦		A		B		C		D		E		F
		⑧		A		B		C		D		E		F
III その他														
13	キーワード	被覆アーク溶接、手溶接、溶接用治工具、JIS												
14	備考	評価課題												