

訓練課題キャラクターシート

作成日 2015. 03. 31

I 基本情報															
01 課題番号	M-10														
02 課題名	炭酸ガスアーク溶接によるJIS溶接技術者評価試験用治具製作														
03 種別	実技														
04 開発年度	～H21														
05 メンテナンス状況	1(H23)														
06 概要	炭酸ガスアーク溶接作業の職務に必要な金属加工作業、溶接施工技術、安全作業等を習得しているか実技作業により確認します。														
07 取り組み時間	300分 打ち切り330分														
08	資料構成	有無	ファイル名												
	訓練課題実施要領	○	M-10-00_実施要領.doc												
	訓練課題	○	M-10-01-00_訓練課題.doc、M-10-02-01_課題図(組立図).pdf、M-10-02-02_課題図(部品図).pdf												
	解答	○	M-10-04_解答および解説.doc、M-10-05作業工程計画書解答例.doc												
	作業工程手順書	○	M-10-03_作業工程計画書.doc												
	訓練課題確認シート	○	M-10-06_訓練課題確認シート.xls												
	評価要領	○	M-10-07_評価要領.xls、M-08-08_評価基準(チェックシート).xls												
09	習得度測定できる内容 (訓練課題のねらい)	①	溶接記号を含む図面の理解ができる。												
		②	作業工程の立案ができる。												
		③	図面とおりの加工ができる。												
		④	溶接作業における段取りができる。												
		⑤	炭酸ガスアーク溶接による適切な溶接施工ができる。												
		⑥	安全衛生作業ができる。												
II 対象システム及び訓練科															
10 対象システム番号	Msub203、Msub204、Msub217														
11 対象システム名	鉄鋼材加工サブ1、鉄鋼材加工サブ2、炭酸ガスアーク溶接施工計画サブ														
12	対象訓練科名 及び 仕上がり像	①	金属加工科	A	○	B	○	C	○	D	○	E	○	F	○
		②	テクニカルメタルワーク科	A	○	B	○	C	○	D	○	E	○	F	○
		③		A		B		C		D		E		F	
		④		A		B		C		D		E		F	
		⑤		A		B		C		D		E		F	
		⑥		A		B		C		D		E		F	
		⑦		A		B		C		D		E		F	
		⑧		A		B		C		D		E		F	
III その他															
13 キーワード	炭酸ガス、半自動、溶接用治具、JIS														
14 備考	訓練課題 (M-11と併せて実施) 評価課題														