

訓練課題キャラクターシート

作成日 2015. 03. 31

I 基本情報											
01	課題番号	M-24									
02	課題名	金属加工基本作業									
03	種別	筆記									
04	開発年度	H23									
05	メンテナンス状況	1 (H25)									
06	概要	製図、機械工作作業、研削といし、ガス溶接、安全作業に関する技能等の習得状況を筆記により確認します。									
07	取り組み時間	30分									
08	資料構成	有無	ファイル名								
	訓練課題実施要領	—	—								
	訓練課題	○	M-24-01_訓練課題.doc								
	解答	○	M-24-02_回答および解説.doc								
	作業工程手順書	—	—								
	訓練課題確認シート 評価要領	—	—								
09	習得度測定できる内容 (訓練課題のねらい)	①	機械製図に関する知識がある。								
		②	手仕上げ作業ができる。								
		③	手仕上げ作業に関する各種工具の適切な取り扱いができる。								
		④	ボール盤、グラインダ等の工作機械の適切な使用方法を理解している。								
		⑤	ガス溶接・溶断作業ができる。								
		⑥	安全衛生作業ができる。								
II 対象システム及び訓練科											
10	対象システム番号	MS222									
11	対象システム名	金属加工基本									
12	対象訓練科名 及び 仕上がり像	①	金属加工科	A	○	B	○	C	D	E	F
		②	テクニカルメタルワーク科	A	○	B	○	C	D	E	F
		③		A		B		C	D	E	F
		④		A		B		C	D	E	F
		⑤		A		B		C	D	E	F
		⑥		A		B		C	D	E	F
		⑦		A		B		C	D	E	F
		⑧		A		B		C	D	E	F
III その他											
13	キーワード	金属加工基本作業、ガス溶接、研削、製図									
14	備考	評価課題									