

訓練課題キャラクターシート

作成日 2015. 03. 31

I 基本情報															
01	課題番号	M-30													
02	課題名	旋盤作業総合（普通旋盤・NC旋盤）													
03	種別	筆記													
04	開発年度	H23													
05	メンテナンス状況	2(H24,H25)													
06	概要	製図、測定、切削概要、NCプログラム、NC加工作業、安全作業等の技能等を習得しているかを筆記により確認します。													
07	取り組み時間	50分													
08	資料構成	有無	ファイル名												
	訓練課題実施要領	○	M-30-00_実施要領.doc												
	訓練課題	○	M-30-01_訓練課題.doc												
	解答	○	M-30-02_回答および解説.doc												
	作業工程手順書	—	—												
	訓練課題確認シート	○	M-30-04_訓練課題確認シート.xls												
	評価要領	○	M-30-05_評価要領.xls												
09	習得度測定できる内容 (訓練課題のねらい)	①	汎用旋盤の切削条件について知っている。												
		②	各種測定器について知っている。												
		③	機械製図一般について知っている。												
		④	NC旋盤のプログラミングができる。												
		⑤	安全衛生作業ができる。												
		⑥													
II 対象システム及び訓練科															
10	対象システム番号	Msub110													
11	対象システム名	NC旋盤加工基本サブ													
12	対象訓練科名 及び 仕上がり像	①	機械加工技術科	A	○	B	○	C	○	D	○	E		F	
		②		A		B		C		D		E		F	
		③		A		B		C		D		E		F	
		④		A		B		C		D		E		F	
		⑤		A		B		C		D		E		F	
		⑥		A		B		C		D		E		F	
		⑦		A		B		C		D		E		F	
		⑧		A		B		C		D		E		F	
III その他															
13	キーワード	測定、機械製図、マイクロメータ、シリンダーゲージ、汎用旋盤、切削条件、理論粗さ、NC旋盤、プログラム、工具径路、危険予知、バイト													
14	備考	総合課題													