

# カリキュラムシート

分類番号

A503-220-3

訓練分野	電気・電子系	訓練コース	無線 I C タグを用いた自動化システム構築	
訓練対象者	電子機器等の製造業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者、又はその候補者			
訓練目標	自動化生産ラインにおける管理システムの効率化・最適化をめざして、I C タグの性能を考慮した自動化システムの構築に関する技術・技能を習得する。			
教科の細目	内 容		訓練時間	うち実習・まとめ
			(H)	(H)
1. 自動化システム	(1) 自動化システムの構成 (2) 自動化システムの仕様 イ. 無線 I C タグとコントローラ (リーダー/ライター) ロ. 上位コントローラ (パソコンまたは P L C、マイコン等) ハ. サーバとネットワーク		2.0	
2. 無線 I C タグの特性	(1) 無線 I C タグの概要 (2) 無線 I C タグの規格 (3) 無線 I C タグの特性 イ. 通信距離    ロ. 処理速度    ハ. 読み取り率 (4) コントローラの仕様		2.0	
3. 自動化システム設計の設計	(1) 無線 I C タグと上位コントローラの通信 イ. コマンド    ロ. インタフェース    ハ. プログラミング (2) 上位コントローラとサーバの通信 イ. ネットワーク構築    ロ. データベース仕様    ハ. プログラミング (3) 自動化システムの構築 (例: ベルトコンベアの工程管理システム等)		8.0	8.0
4. 自動化システムの性能と試験	(1) システムの性能と試験 イ. 読み取り率    ロ. システムの処理速度 ハ. トラブル時の処理    ニ. データのセキュリティ (2) システムの改善 イ. ハードウェアの追加・修正    ロ. プログラムの追加・修正		4.0	4.0
5. まとめ	(1) まとめ (2) 確認・評価		2.0	2.0
訓練時間合計			18.0	14.0
使用器具等	パソコン、各種コントローラ、無線 I C タグシステム一式、ネットワーク機器一式、G U I 型システム開発環境、その他			
養成する能力	生産性の向上を実現できる能力			