

カリキュラムシート

分類番号

X107-020-3

訓練分野	電気・電子系	訓練コース	生産設備におけるコンピュータ通信システム保全技術	
訓練対象者	設備の保全業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者			
訓練目標	コンピュータネットワークを利用した生産システムの診断や予防保全をめざして、通信ネットワークに関する知識・工場内ネットワークの構築・管理方法及びトラブルの原因究明と対処方法を習得する。			
教科の細目	内 容		訓練時間 (H)	うち実習・まとめ (H)
1. 概要	(1) 生産設備におけるコンピュータネットワークの位置づけ (2) ネットワークシステムの構成と動作を把握することの重要性 (3) コンピュータネットワークにおける階層化の概念とその構成		1.0	0.5
2. 生産設備におけるネットワーク機器および通信の諸規格	(1) 生産設備におけるコンピュータネットワークの導入・運用形態 (2) 設備間ネットワークの構成 (3) ネットワーク構成機器の種類と規格 (4) 通信規格・プロトコル (5) トラブル解析のためのプロトコルと導通調査コマンド		3.0	1.0
3. ネットワーク敷設・接続実習	(1) 敷設・設置場所選定における留意点 (2) ケーブルの選定と圧着実習 (3) ケーブルの敷設と機器間接続実習 (4) 動作検証・評価		2.0	2.0
4. 構成機器の設定および動作検証実習	(1) 構成機器のセットアップとネットワーク設定実習 (2) セキュリティ構成と設定実習 (3) 動作検証・評価		3.0	3.0
5. トラブル発生時の原因究明と事象別対処方法	(1) 症状の判断と要因の切り分け イ. ハードウェア要因 ロ. ソフトウェア要因 (2) 症状ごとの対処・復旧方法 (3) ネットワーク構成図、管理表の作成		3.0	1.5
6. 生産設備における障害発生事例	(1) 生産設備におけるコンピュータ障害の発生事例とその対処 (2) 生産設備におけるネットワーク障害の発生事例とその対処		5.0	1.0
7. まとめ	(1) 実習の全体的な講評および確認・評価		1.0	1.0
			訓練時間合計	18.0
				10.0
使用器具等	パソコン、LAN機器（ネットワークケーブル、ハブ等）、工具、その他			
養成する能力	生産性の向上を実現できる能力			