

カリキュラムシート

分類番号

D106-I01-3

訓練分野	電気・電子系	訓練コース	ICTを活用した画像処理による不良品検査システムの構築	
訓練対象者	製造現場の製品検査業務における生産性向上に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者			
訓練目標	製品製造時における不良品の低減並びに、不良工程の早期発見をめざして、不良品発生時の製造工程や原料などの情報を一元管理することにより、不良発生時の部位や状況に基づき、原因の特定を容易にするシステムを構築するために必要な技術を習得する。			
教科の細目	内 容		訓練時間	うち実習・まとめ
			(H)	(H)
1. 画像処理技術	(1) 画像処理基本手法 (2) 光学技術（カメラ、レンズ、照明）		3.0	2.0
2. 画像処理実習	(1) 画像取得プログラミング (2) 画像処理プログラミング		6.0	6.0
3. 工場内情報の計測方法	(1) 工場内情報の種類と活用 (2) 各種センサー概要 (3) 良・不良の判定基準としきい値		3.0	2.0
4. 総合課題実習	(1) 仮想製造ラインにおける不良品外観検査システムの構築 イ. 画像処理システムの構築 ロ. データベースの構築 ハ. 好事例をもとにした解析アプリケーションの開発 ニ. Webアプリケーションの開発		10.0	10.0
5. 統括討議及び評価	(1) システムの検証 (2) 質疑応答 (3) 訓練コース内容のまとめ (4) 講評・評価		2.0	1.0
			訓練時間合計	24.0
				21.0
使用器具等	画像入力機器（カメラ、レンズ）、照明機器、各種計測機器・センサー、ネットワーク機器、パソコン			
養成する能力	生産性の向上を実現できる能力			