カリキュラムシート

分類番号	A503-I01-3

訓練分野	電気・電子系	訓練コース	ＩＣタグを活用した工場内トレーサビリティシステムの構築
訓練対象者	品質管理業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者		
訓練目標	ＩＣＴ支援による生産管理業務の効率化をめざして、原料から出荷までの情報をＩＣタグにより製品ごとに一元管理することにより、不良品発生時の原因の特定を容易にし、顧客からのクレームにも迅速な対応が可能なシステム構築技術を習得する。		

教科の細目	内　　容	訓練時間	うち実習・まとめ
		(H)	(H)
１．工場内トレーサビリティシステム	（１）概要	2.0	
	（２）メリット		
	（３）好事例紹介		
２．ＩＣタグ利用技術	（１）ＩＣタグの概要	3.0	
	（２）ＩＣタグリーダ/ライタ概要		
	（３）ＩＣタグの応用分野		
３．ＩＣタグを使った情報管理技術	（１）ＩＣタグを活用したネットワークの構築	5.0	4.0
	（２）ＩＣタグ制御プログラム		
	（３）データベース連携プログラム		
４．生産計画との連携	（１）既存のデーターベースシステムとの連携	6.0	5.0
	（２）Webサーバーによる情報の可視化		
５．総合課題実習	（１）仮想工場におけるトレーサビリティシステムの構築	12.0	12.0
	イ．ＩＣタグを活用したネットワークの構築		
	ロ．データベースサーバーの構築		
	ハ．好事例をもとにした解析アプリケーションの開発		
	ニ．Webアプリケーションの開発		
７.統括討議及び評価	（１）システムの検証	2.0	1.0
	（２）質疑応答		
	（３）訓練コース内容のまとめ		
	（４）講評・評価		
	訓練時間合計	30.0	22.0

使用器具等	ＩＣタグ関連機器、ネットワーク機器、パソコン
養成する能力	生産性の向上を実現できる能力