カリキュラムシート

分類番号	A401-130-3

訓練分野	電気・電子系	訓練コース	ＰＬＣによる自動化制御技術
訓練対象者	自動化設備の設計・保守業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者		
訓練目標	自動化設備の効率化をめざして、ＰＬＣ制御の回路設計技術および稼動ラインのプログラム保守に係る実務能力を実践的な総合課題を通して習得する。		

教科の細目	内　　容	訓練時間	うち実習・まとめ
		(H)	(H)
１．概要	（１）自動化技術について	1.0	
	（２）ＰＬＣ制御について		
	（３）専門的能力の確認		
２．ＦＡモデルの構成	（１）システム設計フロー	2.0	2.0
	イ．安全設計		
	ロ．信頼性の向上		
	（２）制御機器の選定と回路設計		
	（３）駆動機器の特性と選定		
	（４）配線作業における注意点		
３．制御回路製作実習	（１）製作課題の仕様について	6.0	6.0
	（例：自動搬送装置など）		
	（２）回路（プログラム）の標準化、運用管理及び自動運転制御につて		
	（３）入出力機器選定及び電源・入出力配線		
	（４）制御回路設計実習		
	（５）試運転・デバッグ		
４．総合実習	（１）模擬自動化制御ライン設計	8.0	8.0
	（２）模擬自動化制御ライン組立		
	（３）模擬自動化制御ラインプログラミング		
	（４）発生し得るトラブルの予測・検討		
	（５）試運転・デバッグ		
	（６）メンテナンス		
５．まとめ	（１）実習の全体的な講評および確認・評価	1.0	1.0
	訓練時間合計	18.0	17.0

使用器具等	ＰＬＣ、パソコン、ラダーサポートソフト、各種付加装置、模擬ライン実習装置、計測器、工具、その他
養成する能力	生産性の向上を実現できる能力