カリキュラムシート

分類番号 A401-091-3

訓練分野	電気・電子系	訓練コース	ＰＬＣプログラミング技術（ラダー編）
訓練対象者	生産設備の設計・開発、保守・保全業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者		
訓練目標	自動化設備の効率化をめざして、自動化ラインを構築するために必要な制御プログラミングの応用手法を習得する。		

教科の細目	内　　容	訓練時間	うち実習・まとめ
		(H)	(H)
１．コース概要及び留意事項	（１）訓練の目的	1.0	
	（２）専門能力の確認		
	（３）安全性の留意事項		
２．自動化におけるＰＬＣ	（１）自動化におけるＰＬＣの位置付け	1.0	
	（２）入出力インタフェース		
３．制御の構造化	（１）ＰＬＣにおける制御の構造化	4.0	4.0
	（２）状態遷移を利用した制御実習		
	（３）ラダープログラムの標準化の必要性		
	（４）拡張性、可読性のあるプログラムの検討		
４．総合実習	（１）実習課題の仕様について	5.5	5.0
	（例：自動搬送システム、表示システムなど）		
	（２）システム構築の留次項及び安全作業		
	（３）配線作業及び点検		
	（４）回路（プログラム）の標準化、運用管理及び自動運転制御について		
	（５）ＦＡモデルのプログラミング実習		
	（６）試運転・デバッグ		
	（７）トラブル発生のメカニズムと改善		
５．まとめ	（１）実習の全体的な講評および確認・評価	0.5	0.5
	訓練時間合計	12.0	9.5

使用器具等	ＰＬＣ、パソコン、サポートソフト、負荷装置、工具、その他
養成する能力	生産性の向上を実現できる能力