

カリキュラムシート

分類番号

A401-210-3

| 訓練分野 | 電気・電子系 | 訓練コース | P L Cによるネットワーク構築技術 | |
|-----------------|--|-------|--------------------|-----------------|
| 訓練対象者 | 自動化設備の設計・保守業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者 | | | |
| 訓練目標 | 生産現場における自動化設備の効率化をめざして、F Aラインを想定した総合実習によりP L Cのコントローラ系ネットワーク構築技術、フィールド系ネットワーク構築技術、複合ネットワークの構築技術を習得する。 | | | |
| 教科の細目 | 内 容 | | 訓練時間 (H) | うち実習・まとめ (H) |
| 1. 概要 | (1) F A分野におけるネットワークの概要□ (2) フィールド系ネットワークの概要□ (3) コントローラ系ネットワークの概要□ (4) ネットワークの標準化□ (5) 省配線によるデータ収集 (6) 専門的能力の確認 | | 1.0 | |
| 2. フィールド系ネットワーク | (1) 通信の種類と概要□ (2) システム構成□ (3) ビットデバイス局との交信□ (4) ワードデバイス局との交信□ (5) ビットデバイス局、ワードデバイス局混在局による交信 | | 4.0 | 3.0 |
| 3. コントローラネットワーク | (1) 通信の種類と概要□ (2) システム構成□ (3) データリンクによる交信□ (4) ネットワーク診断□ (5) トランジェント伝送、ルーティング | | 4.0 | 3.0 |
| 4. 総合実習 | (1) フィールド系ネットワークとコントローラ系ネットワーク混在□ システム構築（例：複数工程を意識した自動搬送システムの構築等□ (2) ネットワークの選定□ (3) 接続状態の確認 (4) 動作確認、デバッグ | | 8.0 | 8.0 |
| 5. まとめ | (1) 実習の全体的な講評および確認・評価 | | 1.0 | 1.0 |
| | | | 訓練時間合計 | 18.0 |
| 使用器具等 | P L C、通信ユニット、パソコン、プログラミングツール、負荷装置、工具、その他 | | | |
| 養成する能力 | 生産性の向上を実現できる能力 | | | |