

# 向上訓練コース開発に関する考察

昭和61年度



雇用促進事業団 職業訓練大学校  
職業訓練研究センター

# 目 次

1. はじめに	1
2. これまでの向上訓練コース設定の見直しとその視点	4
(1) 向上訓練コース設定の経過	4
(2) これまでの向上訓練コースの検討	4
(3) 向上訓練受講者側からみた問題点	5
(4) コース設定の視点	7
3. 地域中小企業からの向上訓練への期待	9
3.1 A社の事例	10
(1) 従業員に対するアンケートの分析	10
イ) M E機器の導入と生産体制	10
ロ) M E機器の導入とその問題点	10
ハ) 公共職業訓練施設に対する認識	11
ニ) 生産方式(工程)の改革に関する従業員の教育的要望	11
(2) 管理職に対するアンケートの分析	13
イ) 教育訓練に対する要望	13
(3) 経営トップ教育訓練に対する意向	13
3.2 B社の事例	14
(1) 従業員に対するアンケートの分析	14
(2) 経営者の教育訓練に対する意向	15
3.3 大企業(親企業)の製造現場の観察	15
(1) M E機器の導入と加工技術	15
(2) 設備機器の保善	15
3.4 期待される向上訓練コース	16
4. 向上訓練コース開発手法	18
はんだ付け作業の基本コースの開発	18
4.1 訓練コース開発のための調査	18

4.2	マウント基板製造工程における、はんだ付け作業の調査分析	20
(1)	電子部品プリント基板作業現場の観察	20
(2)	データの収集と分析	21
イ)	製品別作業内容	21
ロ)	1日の作業時間における不良率の発生状況	21
ハ)	製品別、期間別製作数量と不良個数	22
ニ)	不良の原因別分析	23
ホ)	作業工程、作業方法、環境、安全関係、使用機器、 設備などの分析	30
ヘ)	標準作業、製品検査の方法、QC活動状況の調査分析	30
4.3	現場従業員の教育訓練状況	32
(1)	企業の従業員訓練に対する意向	32
(2)	N技能開発センターの意見	32
(3)	要約	33
4.4	問題解決の手順及び内容	34
4.5	コース設計	34
(1)	コース設計と内容	34
(2)	訓練方式の決定	34
(3)	はんだ付け技能訓練の実施	36
(4)	はんだ付け技託訓練の評価	44
(5)	コース設計のまとめ	44
4.6	はんだ付け技能訓練実施と企業の意見	47
5.	切削加工の経済性に関するコース開発事例	48
5.1	まえがき	48
5.2	提案の内容及びその背景	48
(1)	提案	48
(2)	その背景	48
(3)	A社の意向	49

(4) とりまとめ	50
6. 訓練コース設計の手順	51
7. まとめ	53