

資料 4

様式 2 (職務別職業能力体系)

職務別職業能力体系

部門	レベル 職務	L 1	L 2	L 3	L 4
経営	経営		経営管理実務 経営評価	経営管理	経営戦略 リスクマネジメント
		総務	庶務・渉外補助 情報システム補助	庶務・渉外実務 情報システム実務	庶務・渉外運営管理 情報システム管理
施設・設備管理	施設管理補助 設備の情報収集・整理		施設管理実務 設備計画実務	施設管理 設備計画管理	設備計画の企画
	法務管理		特許出願維持管理 実用新案出願維持管理	法務管理推進 コンプライアンス ライセンス係争処理	
人事・労務管理		労務管理補助	人事管理実務 労務管理実務 研修に関する実務 労働基準法令の遵守	人事施策推進 労務管理推進 能力開発企画	人事企画 人材育成戦略
	経理	財務・税務管理	会計記帳補助	財務会計事務	財務・税務管理 財務諸表報告実務
原価計算補助			原価計算実務	原価管理	

職務別職業能力体系

H22非鉄金属製造業(非鉄金属素形材(鋳物・タ・イスト)製造業)

部門	レベル		L 2	L 3	L 4
	職務	L 1			
購買	管理会計			資金収支管理	予算・資金管理
	資材購買		資材調達実務 グリーン調達	資材・購買管理	
外注			製品発注外注実務 型発注外注実務	発注外注管理	
	営業管理		営業計画実務 営業管理実務	営業計画推進 営業管理推進	営業・マーケティング戦略
技術営業			技術営業実務	技術営業管理	
	営業活動		営業活動実務	新規顧客開拓営業	
品質保証			品質管理実務	品質管理推進	品質経営戦略
	製造管理(工場管理)		工程管理 品質管理 コスト管理 調達管理	生産計画書作成 工程設計	
非鉄金属鋳物製造 製造管理	生産設備計画保全		生産設備計画保全実務 生産設備の点検・修繕	生産設備計画	

職務別職業能力体系

部門	レベル 職務	L 1	L 2	L 3	L 4
非鉄金属鋳物製造 製造技術	安全衛生	安全点検	型管理 事故対応	安全管理	
	環境保全		外部環境管理 廃棄物処理 ゼロエミッション促進 環境管理関連法令の遵守 環境管理実務	環境管理関連法令管理 環境管理推進	
	素材図作成	製品設計図データ管理	素材図作成 製造仕様書作成		
	鑄造方案		型方案作成 型材等選定 湯口・押湯方案作成 鑄造シミュレーション 型図作成		
	型製作	型製作補助	発泡型(EPC)製作 樹脂型製作 中子取製作	木型製作	

職務別職業能力体系

部門	レベル 職務	レベル			
		L 1	L 2	L 3	L 4
非鉄金属鋳物製造	造型		型保守		
	治具		治具設計 治具製作		
非鉄金属鋳物製造	鑄物砂調整・管理	鑄物砂などの把握と管理	生型砂の選定(主型)		
		生型砂の混練	生型砂の選定(中子)		
		砂再生	生型の混練砂の管理		
		砂再生委託	有機自硬性砂の調整		
			有機自硬性砂の管理		
			無機自硬性砂(CO2型)の調整		
			無機自硬性(CO2型)の管理		
			造型指導		
			型破せ(型合わせ)		
			鑄型付属品製作		
非鉄金属鋳物製造 合金溶解	配合計算・投入	溶解準備	配合計算		
		投入			
		溶湯温度管理	溶解炉での溶解 溶湯処理		

職務別職業能力体系

部門	レベル 職務	レベル			
		L 1	L 2	L 3	L 4
非鉄金属 鑄物製造 金溶解	注湯・鑄込み		[溶湯の搬送]		
			[注湯]		
			[冷却]		
			[注湯温度管理]		
非鉄金属 鑄物製造 金溶解	配合計算・投入	[溶解準備]	[配合計算]		
		[投入]			
	軽合金溶解	[溶湯温度管理]	[溶解炉での溶解]		
			[溶湯処理]		
		[溶湯の搬送]			
非鉄金属 鑄物製造 仕上げ	注湯・鑄込み		[注湯]		
			[冷却]		
			[注湯温度管理]		
			[型ばらし]		
非鉄金属 鑄物製造 仕上げ	解枠		[湯口、押湯の除去]		
			[素材の取り出し]		
			[鑄物砂の荒落とし]		
			[鑄ばり仕上げ]		
	鑄仕上げ	[鑄肌清掃]			

雇用・能力開発機構

職務別職業能力体系

H22非鉄金属製造業(非鉄金属成形材(鋳物・ダクタイル)製造業)

部門	職務	レベル	L 1	L 2	L 3	L 4
非鉄金属鋳物製造加工(後処理)	熱処理	機械加工	面切削加工補助	面切削加工(一般)		
			旋削加工補助	旋削加工		
			フライス加工補助	フライス加工		
			研削加工補助	研削加工		
			穴あけ加工補助	穴あけ加工		
			ねじ加工補助	ねじ加工		
				NCCのエアログラミング		
非鉄金属鋳物製造	組立	組立		組立		
				塗装		
非鉄金属鋳物製造検査	試験			引張試験		
				シャルピー衝撃試験		
				硬さ試験		
				顕微鏡試験		
				成分検査(化学成分検査)		

職務別職業能力体系

部門	職務	レベル	L 1	L 2	L 3	L 4
	検査			寸法検査 外観検査(目視検査) 非破壊検査 検査情報(品質情報)の収集・記録 鑄造品の合否判定 不良品の解析、フィードバック		
非鉄金属鑄物製造 包・発送	梱包		包装・梱包			
	発送		製品仕分け	輸送計画		
非鉄金属ダイカスト製造 製造管理	製造管理(工場管理)			工程管理 品質管理 コスト管理 調達管理	生産計画書作成 工程設計	
	生産設備計画保全		生産設備計画保全補助 生産設備の点検・修繕 金型部品管理	生産設備計画保全実務 生産設備導入 金型管理 ダイカストマシン保守点検 ダイカストマシン付属設備管理	生産設備計画	

様式2

職務別職業能力体系

H22非鉄金属製造業(非鉄金属成形材(鋳物・ダイカスト)製造業)

部門	レベル 職務	L 1	L 2	L 3	L 4
非鉄金属ダイカスト製造 製造技術	安全衛生	安全点検	事故対応	安全管理	
	環境保全		外部環境管理	環境管理関連法令管理	
			廃棄物処理	環境管理推進	
			ゼロエミッション		
非鉄金属ダイカスト製造 製造技術	素材図作成	製品設計図データ管理	素材図作成 製造仕様書作成		
	鋳造方案		鋳造方案作成		
			鋳造シミュレーション		
治具			治具設計		
			治具製作		
非鉄金属ダイカスト製造 金型	金型設計		金型展開図作成		
			金型レイアウト図作成		
			金型計画		
			金型構造設計		
			金型部品設計		

職務別職業能力体系

部門	職務	レベル	L 1	L 2	L 3	L 4
非鉄金属ダイカスト製造 溶解	金型製作		金型製作補助	金型製作(入子・中子製作を含む) 熱処理 組立・調整・検査・修正		
			金型保守	保管受け渡し 保守		
非鉄金属ダイカスト製造 溶解	合金溶解		溶解準備	配合計算 投入		
				合金溶解 溶湯処理 温度管理 溶湯の搬送		
非鉄金属ダイカスト製造 鋳造	鋳造			製品製作準備 製品製作 鋳造設備保守		
				湯口除去・トリミング		
非鉄金属ダイカスト製造 仕上げ	研削仕上げ			研削仕上げ		

雇用・能力開発機構

様式2

職務別職業能力体系

H22非鉄金属製造業(非鉄金属成形材(鋳物・ダイカスト)製造業)

部門	レベル 職務	L 1	L 2	L 3	L 4
非鉄金属ダイカスト製造 二次加工(後処理)	熱処理		熱処理(亜鉛合金の特殊な場合を除く)		
	機械加工	面切削加工補助	面切削加工(一般)		
		旋削加工補助	旋削加工		
		フライス加工補助	フライス加工		
		研削加工補助	研削加工		
		穴あけ加工補助	穴あけ加工		
		ねじ加工補助	ねじ加工		
			NCCのエアプログラミング		
	洗浄	洗浄			
	非鉄金属ダイカスト製造 表面処理	組立		組立	
めっき			めっき		
塗装			塗装		
非鉄金属ダイカスト製造 製品検査	試験		引張試験		
			シャルピー衝撃試験		
			硬さ試験 顕微鏡試験		

職務別職業能力体系

部門	レベル 職務	L 1	L 2	L 3	L 4
非鉄金属ダイカスト製造 梱包・発送	梱包				
	発送				
	検査		[成分検査(化学成分検査)] [寸法検査] [外観検査(目視検査)] [非破壊検査] [検査情報(品質情報)の収集・記録] [製造品の合否判定] [不良品の解析、フィードバック]		