

資料 5

様式 3 (職務別能力要素の細目)

職務別能力要素の細目

部門	レベル		L 2	L 3	L 4
	職務				
経営			<p>経営管理実務 事業経営に関する資料作成 業績評価分析に関するデータ収集と整理</p> <p>経営評価 PDCAサイクルの推進</p>	<p>経営管理 予算分析 経営分析</p>	<p>経営戦略 内部統制企画 組織化戦略企画 経営環境分析 経営計画 事業承継 新規事業企画 事業継続計画</p> <p>リスクマネジメント 製造物責任のリスク対応 知的所有権の管理・運用 品質保証管理 国際標準への対応</p>
総務	庶務管理		<p>庶務・渉外実務 文書作成・管理 社内規定の管理 秘書業務 広報活動 広告・宣伝</p>	<p>庶務・渉外運営管理 事務処理の効率化 広報計画策定 行事の運営 贈答対応 慶弔対応</p>	<p>情報システム化戦略 業務改善 情報化の推進</p>
			<p>庶務・渉外補助 文書作成 来訪者の受付 電話対応 郵便物等の受発信及び電話使用の管理 備品・用度品管理</p>		

H22非鉄金属製造業(非鉄金属成形材(鋳物・ダイカスト)製造業)

様式3

職務別能力要素の細目

部門	レベル		L 2	L 3	L 4
	職務	L 1			
		出張手続き 会議の準備 情報システム補助 情報システム補助	行事の企画 社有車の管理 情報システム実務 情報システム実務	情報システム管理 運用テスト システム運用管理 セキュリティの設定 システム資源管理 システム保守 システム監査 システム維持・改善	
	施設・設備管理	施設管理補助 オフィスマ管理 情報機器の管理 設備の情報収集・整理 設備計画の補助 工場の基本仕様の情報収集・整理 生産設備の情報収集・整理 衛生管理設備等の情報収集・整理	施設管理実務 リース・レンタル物件管理 損害保険に関する手続き 警備・保安・防災に関する管理 設備計画実務 設備導入作業 衛生管理設備等の管理	施設管理 固定資産運用 固定資産の管理 固定資産の管理事務 警備・保安・防災体制に関する企画 設備計画管理 設備計画の推進 省エネ対策 設備導入計画(年間計画・予算)	設備計画の企画 工場拡張計画の策定 設備の新規導入の戦略・策定
	法務管理		特許出願維持管理	法務管理推進	

職務別能力要素の細目

部門	レベル	L 1	L 2	L 3	L 4
	職務		特許申請 [実用新案出願維持管理] 実用新案申請	設立・登記に関する手続き 株式・社債の発行等 株主総会の実施 示談・訴訟への対応 品質データ管理 契約書の作成 契約書管理 コンプライアンス コンプライアンス ライセンス係争処理 特許問題処理	
	人事・労務管理	[労務管理補助] 福利厚生施設の管理 健康診断の実施 勤怠管理	[人事管理実務] 採用実務 退職・解雇の手続き 人事考課制度の運用 昇進・昇格案の作成 [労務管理実務] 福利厚生制度の運用 労働災害、通勤災害への対応	[人事施策推進] 採用計画策定 人員配置・管理 人員計画の策定 人事諸施策の企画 [労務管理推進] 福利厚生予算の管理 安全衛生対策	[人事企画] 人事戦略の立案 人事諸施策の運営 昇進・昇格の実施 [人材育成戦略] 人材育成計画 人材活用計画

様式 3

H22非鉄金属製造業(非鉄金属成形材(鋳物・ダイカスト)製造業)

職務別能力要素の細目

部門	レベル	L 1	L 2	L 3	L 4
	職務		安全衛生委員会の実施 作業環境の整備 社会保険に関する実務 給与に関する実務 研修に関する実務 研修の実施 労働基準法令の遵守 労働基準法令の遵守	就業管理 労働条件調査・分析 労務企画 労働条件の改訂 不当労働行為防止への対応 賞金に関する企画・立案 能力開発企画 能力開発計画 研修計画 自己啓発支援 OJTの企画・運営	
経理		会計記帳補助 取引の分類と仕訳 現預金取引の出納 証券類の整理	財務会計事務 会計方式に沿った会計処理 債権・債務の実務 小切手・手形の振出、支払 コンピュータ会計	財務・税務管理 債権・債務の管理 証券取引法に基づく各種財務諸表の作成 課税申告書の作成 国際会計基準への対応 金融、固定資産、有価証券等の取引 財務諸表報告実務	

職務別能力要素の細目

部門	レベル 職務	L 1	L 2	L 3	L 4
購買	原価計算	原価計算補助 原価の分類と集計	原価計算実務 原価計算基準に沿った会計処理 実際原価計算の計算手続き 標準原価計算の手続き 直接原価計算の手続き	原価管理 原価標準の設定と差異分析 原価低減策の企画・立案 直接原価計算と利益計画 特殊原価と意思決定	決算手続き 財務諸表に関する事務手続き 会計原則に準拠した書類作成 課税申告書の納付手続き
	管理会計			資金収支管理 資金繰り表の作成 予算編成手続き	予算・資金管理 資金調達・資金運用、資金管理 利益計画と管理 資金市場動向の把握調査 総合予算の作成 予算編成方針の立案 予算実績差異報告書の作成
	資材購買		資材調達実務 資材調達の実施	資材・購買管理 購買企画	

様式 3

H22非鉄金属製造業(非鉄金属成形材(鋳物・ダイカスト)製造業)

職務別能力要素の細目

部門	レベル		L 1	L 2	L 3	L 4
	職務					
営業	営業管理	外注	発注外注補助 外注書類の作成 外注情報の管理	在庫の管理 グリーン調達 グリーン調達 製品発注外注実務 外注先情報の収集 発注書(注文書)の作成 受入及び品質管理 支払い 購買・資材管理システム導入と運用 支給品管理 型発注外注実務 外注先情報の収集 発注書(注文書)作成 受入及び品質管理 支払い 支給図面管理	資材調達管理 発注外注管理 納期管理 購買及び外注コスト管理 納品管理 外注先管理	
			営業実務補助 営業計画立案と策定補助	営業計画実務 市場調査と分析	営業計画推進 製品計画の立案と策定	営業・マーケティング戦略 営業・マーケティング戦略の立案と策定

職務別能力要素の細目

部門	レベル		L 1	L 2	L 3	L 4
	職務					
			マーケティング調査の補助 営業管理書類の作成 債権回収補助業務	製品計画立案のための調査と分析 受注予測分析 営業経費予算の調査と分析 営業管理実務 営業・顧客情報の管理 営業実績の管理 営業経費予算の管理 債権回収実務 営業活動計画の管理	受注予測 受注目標の設定 営業経費予算の編成 受注計画の作成 受注計画の推進と改善 広告企画 営業活動支援 顧客管理 営業管理推進 営業管理の調整 債権回収管理 営業担当者育成 クレーム・トラブル管理	営業管理体制の構築
技術営業			技術営業補助 技術営業補助	技術営業実務 受注製品計画立案 受注製品開発支援	技術営業管理 品質企画 工程企画 技術営業戦略	
営業活動			営業活動補助 商談	営業活動実務 営業活動情報の収集と分析	新規顧客開拓営業 新規顧客開拓	

様式 3

H22非鉄金属製造業(非鉄金属成形材(鋳物・ダイカスト)製造業)

職務別能力要素の細目

部門	レベル		L 2	L 3	L 4	
	職務	職				
品質保証	品質保証	L 1	営業情報等の収集 プレゼンテーション実施補助 入札・指名参加願提出業務 入札・現場説明会への参加 入札業務 代金回収 受注業務	プレゼンテーション資料の作成 得意先営業 見積書の作成 営業活動及びPR活動 新規顧客開拓営業活動計画の作成 クレーム・トラブル対応 アフターサービス		
		品質保証補助	品質管理実務 品質管理資料作成 品質管理活動推進 内部品質監査 立会業務(社内外) 受入検査立会 不良品対策 苦情処理	品質管理推進 不良品予防対策活動 苦情処理管理 品質規格申請 現場改善活動統括 品質管理システム管理	品質経営戦略	全社的品質管理
非鉄金属鋳物製造 製造管理	製造管理(工場管理)		工程管理 工程管理 品質管理	生産計画書作成 生産計画書作成 工程設計		

職務別能力要素の細目

部門	レベル		L 1	L 2	L 3	L 4
	職務					
				<p>各種工程の品質管理</p> <p>QC活動</p> <p>QMS関係書類作成</p> <p>コスト管理</p> <p>数量積算</p> <p>予算管理</p> <p>調達管理</p> <p>材料・部品・工具の発注</p> <p>調達関係書類の作成</p> <p>納品管理</p>	<p>工程設計の企画・立案</p> <p>製造手順書作成</p>	
	生産設備計画保全		<p>生産設備計画保全補助</p> <p>設備情報整理</p> <p>設備関連書類作成</p> <p>設備管理補助・点検</p> <p>生産設備の点検・修繕</p> <p>保守点検(社内)</p> <p>設備点検(外部委託)</p> <p>設備修繕</p>	<p>生産設備計画保全実務</p> <p>設備情報の分析</p> <p>設備計画保全</p> <p>安全管理体制の構築</p> <p>生産設備導入</p> <p>設備導入</p> <p>設備に関する情報収集</p> <p>型管理</p> <p>型整備</p>	<p>生産設備計画</p> <p>設備保全計画のための情報分析</p> <p>設備保全計画策定</p> <p>設備管理改善</p> <p>保全担当者教育</p> <p>TPM活動</p>	

職務別能力要素の細目

H22非鉄金属製造業(非鉄金属成形材(鋳物・ダイカスト)製造業)

部門	レベル	L 1	L 2	L 3	L 4
安全衛生	職務		型検査		
	安全点検	安全作業活動 作業環境の安全点検 仕上げ機械・工具の安全点検 溶解炉・保持炉の安全点検 クレーン、チェーンブロック、フオークリフトなどの安全点検 産業用ロボットの安全点検 鋳造作業における安全点検 電気関係の安全点検 危険物に係る安全点検 毒劇物に係る安全点検 高圧ガスに係る安全点検 高所作業に係る安全点検	事故対応 応急処置 退避の指示	安全管理 安全作業活動管理 作業環境管理 仕上げ機械・工具の安全管理 溶解炉・保持炉の安全管理 クレーン、チェーンブロック、フオークリフトなどの安全管理 産業用ロボットの安全管理 鋳造作業管理 電気関係の安全管理 危険物に係る安全管理 毒劇物に係る安全管理 高圧ガスに係る安全管理 高所作業に係る安全管理 安全教育の実施	
環境保全			外部環境管理	環境管理関連法令管理	
			外部環境管理	環境管理関連法令管理	
			廃棄物処理	環境管理推進	

職務別能力要素の細目

部門	レベル		L 2	L 3	L 4
	職務				
非鉄金属鋳物製造 製造技術	素材図作成	製品設計図データ管理 製品設計図データ管理	使用済み鋳物砂(廃砂)の処理 ダストなどの処理 処理委託契約 [ゼロエミッション促進] 省資源化 使用済み鋳物砂(廃砂)のリサイクル スラッグのリサイクル [環境管理関連法令の遵守] 環境管理関連法令の遵守 [環境管理実務] EMS・エコアクション関係書類作成と推進	環境管理推進	
			素材図作成 製図 図面の訂正 [製造仕様書作成] 客先仕様書の確認 製造図作成 製造仕様書の作成		

様式 3

H22非鉄金属製造業(非鉄金属成形材(鋳物・ダイカスト)製造業)

職務別能力要素の細目

部門	レベル	L 1	L 2	L 3	L 4
	職務		材料の選定 [型方案作成] 主型の設計 中子型の設計 分割面の設計 収縮量(伸び尺)の設計 仕上りの設計 抜こう配の設計 修正しらの設計 幅木の設計 ケレンの設計 [型材等選定] 型材の選定 接着剤の選定 塗型の選定 [湯口・押湯方案作成] 湯口の設計 受口・掛堰の設計 湯口比の設計		
	鋳造方案				

職務別能力要素の細目

部門	レベル		L 2	L 3	L 4
	職務	L 1			
型製作	型製作		ガス抜き設計 押湯設計 温熱法(発熱スリーブ)設計 冷熱法(冷やし金)設計 無押湯方案作成 鋳造シミュレーション コンピュータ解析 型図作成 型図作成		
			型製作補助 型製作補助 型の測定	木型製作 木型製作 加工用機械・工具の準備	
型保守	型保守		型保守 型保守		
			治具設計		

様式 3

H22非鉄金属製造業(非鉄金属成形材(鋳物・ダクタイル)製造業)

職務別能力要素の細目

部門	レベル		L 2	L 3	L 4
	職務	L 1			
非鉄金属鋳物製造 造型	鋳物調整・管理		治具設計 治具製作 治具製作 治具検査		
		鋳物砂などの把握と管理 鋳物砂の把握と管理 生型砂の把握と管理 自硬化型砂の把握と管理 粘結剤と硬化剤の管理 生型砂の混練 混練作業 砂再生 砂再生 砂再生委託 砂再生委託	生型砂の選定(主型) 生型砂の特徴の把握 けい砂の選定 ベントナイトの選定 でん粉の選定 石炭粉の選定 生型砂の選定(中子) 中子砂の特徴の把握 生型の混練砂の管理 粒度の管理 全粘土分の管理 活性粘土分の管理 強熱減量の管理 残存でん粉量の管理 水分値の管理		

職務別能力要素の細目

部門	レベル 職務	L 1	L 2	L 3	L 4
			コンパクトビリティ(CB)値の管理 湿態圧縮強さの管理 通気度の管理 シリカプロブグラム試験 微粒量の管理 だま量の管理 造型機と砂管理値の管理 [有機自硬性砂の調整]		
			フラン法の特徴の把握 アルカリフェノール鑄型の特徴の把握 フェノールウレタン法の特徴の把握 シェルモールド鑄造(シェル型)の特徴の把握 骨材(砂)の選定 粘結剤の選定 硬化剤の選定 酸化鉄(二次添加物)の添加 [有機自硬性砂の管理]		
			粒度の管理		

様式 3

H22非鉄金属製造業(非鉄金属成形材(鋳物・ダイカスト)製造業)

職務別能力要素の細目

部門	レベル	L 1	L 2	L 3	L 4
	職務		粘結剤の添加 だま量の管理 酸消費量の管理 強熱減量の管理 通気度の管理 充填密度の管理 表面安定度の管理 無機自硬性砂(CO2型)の調整		
			CO2型の特徴の把握 けい砂の選定 離型剤(黒鉛)の選定 珪酸ソーダの選定 無機自硬性(CO2型)の管理 CO2型の特徴の把握 水ガラスの調整 崩壊性の調整		
造型		主型・中子造型 主型造型 中子造型	造型指導 造型指導 造型確認		

職務別能力要素の細目

部門	レベル		L 2	L 3	L 4
	職務	L 1			
非鉄金属鋳物製造 金溶解	配合計算・投入	塗型 塗型 乾燥	型被せ(型合わせ) 型被せ(型合わせ) 鋳型付属品製作 ケレンの選択 芯金の使用 鑄包み 陶管の使用 ストレーナーの使用 重錘・クランプの使用		
		溶解準備 溶解用具準備 投入 投入	配合計算 配合計算		
		溶湯温度管理 溶湯温度管理	溶解炉での溶解 燃焼炉・電気炉 溶湯処理 炉前試験 化学成分の分析・調整 改良処理		
	銅合金溶解				

様式 3

H22非鉄金属製造業(非鉄金属成形材(鋳物・ダイカスト)製造業)

職務別能力要素の細目

部門	レベル		L 2	L 3	L 4
	職務	L 1			
非鉄金属鋳物製造 金溶解	注湯・鑄込み		炉前処理 [溶湯の搬送] 溶湯の搬送		
			[注湯] 取鍋搬送ラインのセット 出湯 注湯 [冷却] 冷却 [注湯温度管理] 注湯温度管理		
非鉄金属鋳物製造 金溶解	配合計算・投入		[配合計算] 配合計算		
			[溶解準備] 溶解用具準備 [投入] 投入		
非鉄金属鋳物製造 金溶解	軽合金溶解		[溶解炉での溶解] 燃焼炉・電気炉 [溶湯処理]		
			[溶湯温度管理] 溶湯温度管理		

職務別能力要素の細目

部門	レベル		L 2	L 3	L 4
	職務	L 1			
非鉄金属鋳物製造 仕上げ	解枠		炉前試験 化学成分の分析・調整 改良処理 炉前処理 [溶湯の搬送] 溶湯の搬送		
		注湯・鑄込み	[注湯] 取鍋搬送ラインのセット 出湯 注湯 [冷却] 冷却 [注湯温度管理] 注湯温度管理		
			[型ばらし] 上型、下型の分離 [湯口、押湯の除去] 除去 破断		

様式 3

H22非鉄金属製造業(非鉄金属成形材(鋳物・ダイカスト)製造業)

職務別能力要素の細目

部門	レベル 職務	レベル			
		L 1	L 2	L 3	L 4
非鉄金属鋳物製造 二次加工(後処理)	熱処理		切断 溶断 素材の取り出し 素材の取り出し 鋳物砂の荒落とし 鋳物砂の荒落とし		
	機械加工	鋳肌清掃 砂落とし	鋳ばり仕上げ 堰折り ばり取り 補修 補修 溶接 プラグ		
			熱処理(銅合金の特殊な場合を除く) 熱処理作業 熱処理作業管理		
		面切削加工補助 面切削加工補助	面切削加工(一般) 面切削加工(一般)		

職務別能力要素の細目

部門	レベル		L 2	L 3	L 4
	職務	L 1			
		旋削加工補助	旋削加工		
		旋削加工補助	旋削加工		
		フライス加工補助	フライス加工		
		フライス加工補助	フライス加工		
		研削加工補助	研削加工		
		研削加工補助	研削加工		
		穴あけ加工補助	研磨加工		
		穴あけ加工補助	穴あけ加工		
		穴あけ加工補助	穴あけ加工		
		ねじ加工補助	ねじ加工		
組立		ねじ加工補助	ねじ加工		
			N Cのプログラミング N Cのプログラミング		
非鉄金属鋳物製造	組立		組立		
			組立作業		
	塗装		塗装		
			素地調整		
			防錆処理		
			下塗り		

様式 3

H22非鉄金属製造業(非鉄金属成形材(鋳物・ダイカスト)製造業)

職務別能力要素の細目

部門	レベル	L 1	L 2	L 3	L 4
非鉄金属鋳物製造 製品検査	職務		中塗り 上塗り		
	試験		引張試験 引張試験 シャルピー衝撃試験 シャルピー衝撃試験 硬さ試験 硬さ試験 顕微鏡試験 顕微鏡試験 成分検査(化学成分検査) 成分検査(化学成分検査)		
検査			寸法検査 寸法検査		
			外觀検査(目視検査) 外觀検査(目視検査) 非破壊検査 非破壊検査		

職務別能力要素の細目

部門	レベル		L 1	L 2	L 3	L 4
	職務					
非鉄金属鋳物製造 包・発送	梱包		包装・梱包 梱包準備 包装・梱包 緩衝材の使用	検査情報(品質情報)の収集・記録 検査情報(品質情報)の収集・記録 [製造品の合否判定] 製造品の合否判定 [不良品の解析、フィードバック] 不良品の解析、フィードバック		
			梱包			
非鉄金属ダイカスト製造 製造管理	発送		[製品仕分け] 製品符号等の記入 発送	[輸送計画] 計画準備 計画作成		
			製造管理(工場管理)	[工程管理] 工程管理 [品質管理] 各種工程の品質管理	[生産計画書作成] 生産計画書作成 [工程設計] 工程設計の企画・立案	

様式 3

H22非鉄金属製造業(非鉄金属成形材(鋳物・ダイカスト)製造業)

職務別能力要素の細目

部門	レベル	L 1	L 2	L 3	L 4
	職務		QC活動 QMS関係書類作成 コスト管理 数量積算 予算管理 調達管理 材料・部品・工具の発注 調達関係書類の作成 納品管理	製造手順書作成	
		生産設備計画保全補助 設備情報整理 設備関連書類作成 設備管理補助・点検 生産設備の点検・修繕 保守点検(社内) 設備点検(外部委託) 設備修繕 金型部品管理 金型部品管理	生産設備計画保全業務 設備情報の分析 設備計画保全 安全管理体制の構築 生産設備導入 設備導入 設備に関する情報収集 金型管理 金型整備 金型検査	生産設備計画 設備保全計画のための情報分析 設備保全計画策定 設備管理改善 保全担当者教育 TPM活動	

職務別能力要素の細目

部門	レベル		L 1	L 2	L 3	L 4
	職務					
			<p>安全点検</p> <p>安全作業活動</p> <p>作業環境の安全点検</p> <p>仕上げ機械・工具の安全点検</p> <p>溶解炉・保持炉の安全点検</p> <p>クレーン、チェーンブロック、フオークリフトなどの安全点検</p> <p>産業用ロボットの安全点検</p> <p>鑄造作業における安全点検</p> <p>電気関係の安全点検</p> <p>危険物に係る安全点検</p> <p>毒劇物に係る安全点検</p> <p>高圧ガスに係る安全点検</p> <p>高所作業に係る安全点検</p>	<p>ダイカストマシン保守点検</p> <p>ダイカストマシン保守点検</p> <p>ダイカストマシン付属設備管理</p> <p>ダイカストマシン付属設備管理</p>		
安全衛生		<p>事故対応</p> <p>応急処置</p> <p>退避の指示</p>	<p>安全管理</p> <p>安全作業活動管理</p> <p>作業環境管理</p> <p>仕上げ機械・工具の安全管理</p> <p>溶解炉・保持炉の安全管理</p> <p>クレーン、チェーンブロック、フオークリフトなどの安全管理</p> <p>産業用ロボットの安全管理</p> <p>鑄造作業管理</p> <p>電気関係の安全管理</p> <p>危険物に係る安全管理</p> <p>毒劇物に係る安全管理</p> <p>高圧ガスに係る安全管理</p> <p>高所作業に係る安全管理</p> <p>安全教育の実施</p>			

H22非鉄金属製造業(非鉄金属成形材(鋳物・ダイカスト)製造業)

様式3

職務別能力要素の細目

部門	レベル	L 1	L 2	L 3	L 4
非鉄金属ダイカスト製造 製造技術	職務 環境保全		<p>外部環境管理</p> <p>外部環境管理</p> <p>廃棄物処理</p> <p>使用済み金型の処理</p> <p>ダストなどの処理</p> <p>処理委託契約</p> <p>ゼロエミッション</p> <p>省資源化</p> <p>使用済み金型のリサイクル</p> <p>スラッグのリサイクル</p> <p>環境管理関連法令の遵守</p> <p>環境管理関連法令の遵守</p> <p>環境管理実務</p> <p>EMS・エコアクション関係書類作成と推進</p>	<p>環境管理関連法令管理</p> <p>環境管理関連法令管理</p> <p>環境管理推進</p> <p>環境管理推進</p>	
		<p>製品設計図データ管理</p> <p>製品設計図データ管理</p>	<p>素材図作成</p> <p>製図</p> <p>図面の訂正</p> <p>製造仕様書作成</p> <p>客先仕様書の確認</p>		

職務別能力要素の細目

部門	レベル		L 2	L 3	L 4
	職務	L 1			
	鋳造 方案		製造図作成 製造仕様書の作成 材料の選定		
			<u>鋳造方案作成</u> ランナー・ゲートの設計 ガス抜き設計 金型内部冷却の設計 <u>鋳造シミュレーション</u> コンピュータ解析		
非鉄金属 ダイカスト 製造 金型	鋳造 器具		<u>治具設計</u> 治具設計 <u>治具製作</u> 治具製作 治具検査		
			<u>金型展開図作成</u> 金型展開図作成 <u>金型レイアウト図作成</u> 金型レイアウト図作成		

様式 3

H22非鉄金属製造業(非鉄金属成形材(鋳物・ダイカスト)製造業)

職務別能力要素の細目

部門	レベル	L 1	L 2	L 3	L 4
	職務		<p>[金型計画]</p> <p>金型計画書作成 工程計画</p> <p>[金型構造設計]</p> <p>金型構造設計 中子型の設計 分割面の設計 収縮量(伸び尺)の設計 仕上しろの設計 抜こう配の設計 修正しろの設計 温度制御設計 精度維持</p> <p>[金型部品設計]</p> <p>金型部品設計</p>		
金型製作		<p>[金型製作補助]</p> <p>金型製作補助</p>	<p>[金型製作(入子・中子製作を含む)]</p> <p>金型製作実務 汎用工作機械加工 NC工作機械加工</p>		

職務別能力要素の細目

部門	レベル 職務	レベル			
		L 1	L 2	L 3	L 4
非鉄金属ダイカスト製造 溶解	配合計算・投入	溶解準備	放電加工 熱処理 焼入れ・焼戻し 組立・調整・検査・修正 組立確認 金型修正指示書作成 検査 修正		
		溶解用具準備	保管受け渡し 金型保管管理 保守 金型損傷チェック 金型損傷対策 金型補修・改造 金型保守 配合計算 配合計算 投入 投入		
	金型保守				

様式 3

H22非鉄金属製造業(非鉄金属成形材(鋳物・ダイカスト)製造業)

職務別能力要素の細目

部門	レベル 職務	L 1	L 2	L 3	L 4
	合金溶解		<p>[合金溶解] 溶解炉、保持炉による溶解</p> <p>[溶湯処理] 脱ガス処理 フラックス処理</p> <p>[温度管理] 温度管理</p> <p>[溶湯の搬送] 溶湯の搬送</p>		
非鉄金属ダイカスト製造 鋳造	鋳造		<p>[製品製作準備] 工程設計・製造手順確認 ダイカストマシン準備</p> <p>[製品製作] ダイカスト作業 製品評価</p> <p>[鋳造設備保守] ダイカストマシン及び同付属装置保守</p>		
非鉄金属ダイカスト製造 仕上げ	湯口除去・トリミング		[湯口除去・トリミング]		

様式3

職務別能力要素の細目

H22非鉄金属製造業(非鉄金属成形材(鋳物・ダイカスト)製造業)

部門	レベル		L 2	L 3	L 4
	職務	L 1			
非鉄金属ダイカスト製造 二次加工(後処理)	研創仕上げ		湯口、バリ等の切断除去 リターン材の溶解炉投入		
			研創仕上げ ショットブラスト		
		熱処理	熱処理(亜鉛合金の特殊な場合を除く) 熱処理作業 熱処理作業管理		
機械加工		面切削加工補助	面切削加工(一般)		
		面切削加工補助	面切削加工(一般)		
		旋削加工補助	旋削加工		
		旋削加工補助	旋削加工		
		フライス加工補助	フライス加工		
		フライス加工補助	フライス加工		
		研削加工補助	研削加工		
		研削加工補助	研削加工		
		穴あけ加工補助	研磨加工		
		穴あけ加工補助	穴あけ加工 穴あけ加工		

様式 3

H22非鉄金属製造業(非鉄金属成形材(鋳物・ダイカスト)製造業)

職務別能力要素の細目

部門	レベル		L 2	L 3	L 4
	職務	L 1			
非鉄金属ダイカスト製造 表面処理		ねじ加工補助	ねじ加工 ねじ加工 NCのエイプログラミング NCのプログラミング		
	洗浄	洗浄 洗浄			
	組立		組立 組立作業		
	めっき		めっき 加工準備 めっき加工 設備の保守		
	塗装		塗装 素地調整 防錆処理 下塗り 中塗り 上塗り		

職務別能力要素の細目

部門	レベル 職務	L 1	L 2	L 3	L 4
非鉄金属ダイカスト製造 製品検査	試験		<p>[引張試験 引張試験</p> <p>[シャルピー衝撃試験 シャルピー衝撃試験</p> <p>[硬さ試験 硬さ試験</p> <p>[顕微鏡試験 顕微鏡試験</p> <p>[成分検査(化学成分検査) 成分検査(化学成分検査)</p>		
	検査		<p>[寸法検査 寸法検査</p> <p>[外観検査(目視検査) 外観検査(目視検査)</p> <p>[非破壊検査 非破壊検査</p> <p>[検査情報(品質情報)の収集・ 記録 検査情報(品質情報)の収集・ 記録</p>		

様式 3

H22非鉄金属製造業(非鉄金属成形材(鋳物・ダイカスト)製造業)

職務別能力要素の細目

部門	レベル		L 2	L 3	L 4
	職務	L 1			
非鉄金属ダイカスト製造 梱包・発送			<p>鑄造品の合否判定</p> <p>鑄造品の合否判定</p> <p>不良品の解析、フィードバック</p> <p>不良品の解析、フィードバック</p>		
	梱包	<p>包装・梱包</p> <p>梱包準備</p> <p>包装・梱包</p> <p>緩衝材の使用</p>			
	発送	<p>製品仕分け</p> <p>製品符号等の記入</p> <p>発送</p>	<p>輸送計画</p> <p>計画準備</p> <p>計画作成</p>		