

ファインセラミックスの
切 断 加 工

目 次

知 識 編

1. 切断機	1
(1) 切断加工法	1
(2) 切断機の種類	1
2. カuttingマシン（外周刃式切断機）	2
(1) 構造	2
(2) 特徴	3
(3) 目的	4
(4) 用途	4
3. 切断に必要な周辺技術	5
(1) 切断の3要素	5
(2) 加工理論	6
(3) 切断方法	8
(4) 材料と切断砥石の選択	10
(5) 研削油剤	11
資料1. Cuttingマシンの各部の点検と給油	12
資料2. 接着剤・工作物	13
資料3. ダイヤモンド砥石	14
資料4. 引用文献	14

実 技 編

作業準備

実技課題(1) Cuttingマシンの操作

1. 研削砥石の取替えなどの業務に係る特別教育	17
2. Cuttingマシン各部の名称	17
3. Cuttingマシンの始動前の点検	19
4. Cuttingマシンの操作	19
5. ダイヤモンド切断ブレードのユニット取付け	23
6. ダイヤモンド切断ブレードのドレッシング	24
7. 工作物の取付け	26
8. 砥石頭のベルト交換	27

実技課題(2) Cuttingマシンによるマルチ切断

1. 作業手順	30
2. 切断前の準備	31
3. 試運転	32
4. 自動切断	33
5. 工作物の測定	33