

## まえがき

各訓練施設では、近年の産業、社会構造の変化に対応させた能力開発セミナー（向上訓練）を設定し、これまでに一定の成果を既に納めています。

しかし、一方では各施設の能力開発セミナー開発担当者がコース設定を行う場合、施設のおかれた地域の状況、施設・機材等の現状を考慮しながら各コースを設定しているのも事実です。このため、全国で実施されている能力開発セミナーを全体的に眺めると、各専門分野において、同一訓練目標に対して異なった訓練時間数、同一訓練目標に対する異なったコース設定（1コース設定と基礎・応用コース等の2コース設定等）、異なったコース内容に対する同一コース名称等の差異が認められます。

差異自体に問題があるとは考えられませんが、より効果的に実施しようとするとき、新規にコースを開発しようとするとき等は、他施設で実施されている類似の能力開発セミナーを参照するのが現実的で、効果的であろうと思われれます。

本資料は、各施設で行われているセミナー設定方法の違いに着目してその分析を行い、「技能と技術」誌の6/1989から3/1990までの4回にわたって連載された記事を合冊したものです。

本資料が、貴施設における今後の能力開発セミナー開発推進業務の一助になれば幸いです。

表1 系別分類および記号

機械系 MA	汎用機	( 1 )	AM	車 体	( 3 )	コンピ ュータ PC	その他	( 4 )				
	旋盤	( 1 A )		変速機	( 4 )		基礎 BASIC	( 1 )				
	フライス	( 1 B )		電気電装	( 5 )		表計算	( 2 )				
	その他	( 1 C )		農業機械	( 7 )		データベース	( 3 )				
	NC機	( 2 )		建設機械			図形処理	( 4 )				
	自動プロ	( 2 A )		資 格	( 8 )		MS-DOS	( 5 )				
	マシニング	( 2 B )		玉がけ	( 8 A )		言 語	( 7 )				
	ワイヤカット	( 2 C )		建設車両	( 8 B )		COBOL	( 7 A )				
	NC旋盤	( 2 D )		ローダー	( 8 C )		C言語	( 7 B )				
	加工材料	( 3 )		2級整備	( 8 D )		FORTRAN	( 7 C )				
	測 定	( 4 )		3級整備	( 8 E )		アセンブラほか	( 7 D )				
	仕 上	( 5 )		クレーン	( 8 F )		通 信	( 8 )				
	製 図	( 6 )		フォーク	( 8 G )		計 測	( 9 )				
	テクイラ	( 6 A )		技能検定	( 8 H )		情報処理	( A )				
	製図ほか	( 6 B )		その他	( 9 )		資 格	( B )				
	CAD	( 7 )		建築系			電気 電子系 EE	基 礎	( 1 )			
	CAD/CAM	( F )		AR	設計・工法			( 1 )	有接点シーケンス	( 2 )		
	油 圧	( G )		製 図	製 図			( 2 )	無接点シーケンス	( 3 )		
	空気圧	( 8 )		パース	パース			( 2 A )	P C	( 4 )		
	ロボット	( 9 )		製図ほか	製図ほか			( 2 B )	デジタル	( 6 )		
	冷凍空調	( A )		建築配管	建築配管			( 3 )	アナログ	( 7 )		
	資 格	( B )		建築設備	建築設備			( 4 )	マイコン	( 8 )		
	技能検定	( B 1 )		内 装	内 装			( 5 )	インタフェース	( 9 )		
	砥 石	( B 2 )		資 格	資 格			( 6 )	アクチュエータ	( A )		
	探傷法	( B 3 )		LPG	LPG			( 6 A )	センサ	( B )		
トレース	( B 4 )	建築士ほか	建築士ほか	( 6 B )	資 格	( C )						
ボイラーほか	( B 5 )	技能検定	技能検定	( 6 C )	電気工事	( C 1 )						
メカトロ	( C )	そのほか	そのほか	( 7 )	電話工事	( C 2 )						
その他	( D )	木工系 WW	木工基礎	( 1 )	技能検定	( C 3 )						
探傷法	熱処理		木 彫	( 2 )	消防設備	( C 4 )						
ボイラ	金型		建 具	( 3 )	電検ほか	( C 5 )						
機械保全	( E )		木工工具	( 4 )	設備保守	( D )						
基 礎	( 1 )		資 格	( 5 )	その他	( E )						
アーク溶接	( 2 )		その 他	( 6 )	高圧 FA 制御							
ガス溶接	( 3 )		塗装系 PA	塗装基本	( 1 )	電気工事		( F )				
TIG・MIG	( 4 )			塗 料	( 2 )	管理系 AD		QC	( 1 )			
資 格	( 5 )			金属塗装ほか	( 3 )			TWI	( 2 )			
半自動	( 5 A )			木工塗装	( A )			生産管理	( 3 )			
アーク	( 5 B )			建築塗装	( B )			工程管理 改善				
ガ ス	( 5 C )			工芸塗装	( 4 )			資 格	( 5 )			
TIG	( 5 D )			各種デザイン	( 5 )		その他	( 6 )				
技能検定	( 5 E )			広告美術	( 6 )		社員管理者教育					
その他	( 6 )			資 格	( 7 )		セールスマン教育					
構造物鉄鋼				危険物乙4	( 7 A )		問題解決	( 7 )				
プラズマ	( 7 )			技能検定	( 7 B )		土木系 SM	測 量	( 1 )			
半自動	( 8 )			レタリング	( 8 )			資 格	( 2 )			
展開製図	( 1 )			意匠デザイン	( 9 )			陶磁器 CH	ろくろ	( 1 )		
曲げ加工	( 2 )			スクリーン印刷	( 1 )				絵付け	( 2 )		
打出絞り	( 3 )			他印刷法	( 2 )				その他	( 3 )		
ひずみ取	( 4 )			印刷系 PR	ワープロ			( 1 )	安衛法 SA	粉 塵	( 1 )	
プレス	( 5 )				事務			ワープロ		職長教育	( 1 )	
金属工芸	( 6 )				サービ			パソコンワープロ		その他の系 OT	その他の系	( 1 )
カー板金	( 7 )				ス系			簿 記				
資 格		OA			簿 記							
技能検定	( A )				P O P							
その他	( B )				英 会 話							
その他	( 9 )				英 資 格							
塑性加工					資 格							
点検整備	( 1 )	洋裁系			デザイン							
エンジン	( 2 )	SW	縫 製									
			資 格									