

## 参考2

(自動機・ライン製造業)

職務と仕事 (様式2)

職務と仕事

部門	職務	レベル	L 1	L 2	L 3	L 4
経営	経営			監査	経営管理	経営企画
					内部統制	
営業	営業管理				営業計画	
				納品管理		
営業	営業活動			国際取引		
				テクニカルライティング		
設計・開発	機械設計			機械製図	設計仕様の決定	
					試験検査表作成	装置設計
設計・開発	電気設計			制御システム設計		
					制御盤設計	
開発・研究	開発・研究			試験検査表作成		
					企画・立案	
生産管理	設備・機器管理			知的財産管理		
				試作		
			工具管理	設備管理推進		

職務と仕事

部門	レベル 職務	L 1	L 2	L 3	L 4
			設備管理 設備点検		
	作業環境管理		作業環境の整備 安全管理推進 衛生管理推進		
	外部環境管理		環境管理		
	工程管理	原価管理	生産計画 生産統制 在庫・物流管理		
	品質保証	測定・検査	品質管理活動 評価 測定器管理	品質管理計画 不適合・苦情対応	
購買	資材調達	発注・外注	購買管理		
	機械調達	発注・外注	購買管理		
製造・組立	生産技術		作業指示計画	治工具の設計 機械設備の計画	

職務と仕事

部門	レベル	L 1	L 2	L 3	L 4	
職務 切削加工 (樹脂加工含む)		旋盤加工				
		NC旋盤加工				
		フライス盤加工				
		マシニングセンタ加工				
	板金加工	レーザ加工				
		せん断加工				
		曲げ加工				
		成形(プレス)加工				
		タレットパンチ加工				
溶接			アーク溶接			
			ガスシールドアーク溶接			
研削加工		平面研削加工				
		円筒研削加工				
表面処理		メッキ処理				
		コーティング処理				
		不動態化処理				
		磨き処理				
熱処理		一般熱処理				

職務と仕事

部門	レベル 職務	L 1	L 2	L 3	L 4
機械組立	組立 配管 機械的動作確認				
		制御盤製作 機体配線	制御盤検査(電気的検証)		
		制御盤検査(外觀等検査)			
	納品	据付・調整 電源配線作業			
メンテナンス			機械・電気保守		
顧客対応			顧客対応		
	総務	庶務 渉外	情報システム管理 施設管理 環境管理	広報	
	人事	採用事務	人事計画 研修	人事管理 研修企画	
事務管理	労務		労務実務 福利厚生	労務管理 安全・衛生管理	

職務と仕事

部門	レベル	L 1	L 2	L 3	L 4
	職務				
	法務			法務管理	
	経理	会計	財務・税務 管理会計 原価計算	予算管理 原価管理	