

訓練課題キャラクターシート

作成日 2015. 03. 31

I 基本情報															
01	課題番号	M-03													
02	課題名	NC機械加工作業（一般）													
03	種別	筆記													
04	開発年度	～21													
05	メンテナンス状況	3(H23,H24,H25)													
06	概要	測定、切削概要、NCプログラム、NC加工作業、安全作業等の技能を習得しているかを筆記により確認します。													
07	取り組み時間	50分													
08	資料構成	有無	ファイル名												
	訓練課題実施要領	—	—												
	訓練課題	○	M-03-01_訓練課題.doc												
	解答	○	M-03-02_解答および解説.doc												
	作業工程手順書	—	—												
	訓練課題確認シート 評価要領	○	M-03-04_訓練課題確認シートおよび評価要領												
09	習得度測定できる内容 (訓練課題のねらい)	①	測定および施削について理解している。												
		②	NC旋盤作業におけるプログラミングを理解している。												
		③	NC旋盤作業における機械操作、および加工作業について理解している。												
		④	仕上げ作業およびフライス加工について理解している。												
		⑤	マシニングセンタ作業におけるプログラミングを理解している。												
		⑥	マシニングセンタ作業における機械操作、および加工作業について理解している。												
II 対象システム及び訓練科															
10	対象システム番号	MS102、MS104													
11	対象システム名	NC旋盤作業、マシニングセンタ作業													
12	対象訓練科名 及び 仕上がり像	①	テクニカルオペレーション科	A		B	○	C		D		E		F	
		②		A		B		C		D		E		F	
		③		A		B		C		D		E		F	
		④		A		B		C		D		E		F	
		⑤		A		B		C		D		E		F	
		⑥		A		B		C		D		E		F	
		⑦		A		B		C		D		E		F	
		⑧		A		B		C		D		E		F	
III その他															
13	キーワード	測定、ノギス、マイクロメータ、ハイトゲージ、シリンダゲージ、ブロックゲージ、ダイヤルゲージ、回転数、周速、仕上げ面、プログラム、固定サイクル、機械操作、リーマ、ねじ、タップ、切削速度、アップカット、ダウンカット、エンドミル、原点復帰、ドライラン													
14	備考	評価課題													