

訓練課題キャラクターシート

作成日 2015. 03. 31

I 基本情報															
01	課題番号	M-12													
02	課題名	曲げ加工を利用したTIG溶接によるステンレス圧力容器の製作													
03	種別	実技													
04	開発年度	～H21													
05	メンテナンス状況	0													
06	概要	TIG溶接および曲げ板金作業の職務に必要な金属加工作業、溶接施工技術、プレスブレーキの操作と板取り、切断作業、安全作業等を習得しているか実技により確認します。													
07	取り組み時間	作業工程計画書作成30分、材料準備加工時間40分、溶接作業時間260分													
08	資料構成	有無	ファイル名												
	訓練課題実施要領	○	M-12-00_実施要領.doc												
	訓練課題	○	M-12-00_訓練課題.doc、M-12-02訓練課題図面.pdf												
	解答	○	M-12-04_解答および解説.doc、M-12-05作業工程計画書解答例.doc												
	作業工程手順書	○	M-12-03_作業工程計画書.doc												
	訓練課題確認シート	○	M-12-06_訓練課題確認シート.xls												
	評価要領	○	M-12-07_評価要領.xls、M12-08_評価基準(チェックシート).xls												
09	習得度測定できる内容 (訓練課題のねらい)	①	板金展開作業ができる。												
		②	各種板金機械の操作ができる。												
		③	手仕上げ作業ができる。												
		④	TIG溶接による溶接施工ができる。												
		⑤	溶接部の試験、検査ができる。												
		⑥	安全衛生作業ができる。												
II 対象システム及び訓練科															
10	対象システム番号	Msub207、Msub208													
11	対象システム名	TIG溶接サブ、板金展開、板取りサブ													
12	対象訓練科名 及び 仕上がり像	①	金属加工科	A		B		C	○	D		E	○	F	
		②		A		B		C		D		E		F	
		③		A		B		C		D		E		F	
		④		A		B		C		D		E		F	
		⑤		A		B		C		D		E		F	
		⑥		A		B		C		D		E		F	
		⑦		A		B		C		D		E		F	
		⑧		A		B		C		D		E		F	
III その他															
13	キーワード	曲げ加工、プレスブレーキ、TIG溶接、圧力容器													
14	備考	総合課題(M-13と併せて実施)													