

# 訓練課題キャラクターシート

作成日 2015. 03. 31

I 基本情報															
01	課題番号	M-16													
02	課題名	普通旋盤作業(軸部分および穴部品製作)													
03	種別	実技													
04	開発年度	H22~H23													
05	メンテナンス状況	0													
06	概要	旋盤加工法の理解、操作から点検までの一連の作業、図面どおりに軸部品と穴部品の製作ができる事を確認します。													
07	取り組み時間	準備時間30分、普通旋盤作業240分(打ち切り270分)、合計270分(300分)													
08	資料構成	有無	ファイル名												
	訓練課題実施要領	○	M-16-00_実施要領.doc												
	訓練課題	○	M-16-01_訓練課題.doc、M-16-01-01_別紙1および別紙2.pdf、M-16-01-02_別紙3.xls												
	解答	-	-												
	作業工程手順書	-	-												
	訓練課題確認シート	○	M-16-04-00_訓練課題確認シート.xls、M-16-04-01_別紙4.xls、M-16-04-02_別紙5.pdf												
09	習得度測定できる内容 (訓練課題のねらい)	①	旋盤加工法を知っている。												
		②	適切な切削条件を設定することができる。												
		③	図面どおりの寸法に仕上げることができる。												
		④	精度の良いねじ加工、テーパ加工ができる。												
		⑤	指定された幾何公差内に加工することができる。												
		⑥	作業態度が良く、安全衛生作業ができる。												
II 対象システム及び訓練科															
10	対象システム番号	MS101													
11	対象システム名	普通旋盤作業													
12	対象訓練科名 及び 仕上がり像	①	機械加工技術科	A	○	B		C		D	○	E		F	
		②		A		B		C		D		E		F	
		③		A		B		C		D		E		F	
		④		A		B		C		D		E		F	
		⑤		A		B		C		D		E		F	
		⑥		A		B		C		D		E		F	
		⑦		A		B		C		D		E		F	
		⑧		A		B		C		D		E		F	
III その他															
13	キーワード	旋盤加工、軸部品、穴部品、切削条件、ねじ加工、テーパ加工、幾何公差、シリンダゲージ、マイクロメータ、外径加工、内径加工													
14	備考	評価課題													