

# 訓練課題キャラクターシート

作成日 2015. 03. 31

I 基本情報															
01	課題番号	M-37													
02	課題名	機械板金加工作業 箱曲げ課題													
03	種別	実技													
04	開発年度	H24													
05	メンテナンス状況	0													
06	概要	機械板金加工作業の職務に必要な施工技術、安全作業等を習得しているか実技課題により確認します。													
07	取り組み時間	作業工程手順書作成時間30分、作業時間150分（打ち切り180分）、合計180分（210分）													
08	資料構成	有無	ファイル名												
	訓練課題実施要領	○	M-37-00_実技要領.doc												
	訓練課題	○	M-37-00_訓練課題.doc、M-37-01_課題図.pdf												
	解答	—	—												
	作業工程手順書	○	M-37-03_作業工程手順書.doc												
	訓練課題確認シート	○	M-37-04_訓練課題確認シート.xls												
09	習得度測定できる内容 (訓練課題のねらい)	①	プレブレーキによる曲げ加工について知っている。												
		②	プレブレーキの金型の選択・取扱いができる。												
		③	曲げ加工の工程を考えることができる。												
		④	プレブレーキによって精度ある各種曲げ加工ができる。												
		⑤	安全衛生作業ができる。												
		⑥													
II 対象システム及び訓練科															
10	対象システム番号	MS203													
11	対象システム名	機械板金・プレス作業													
12	対象訓練科名 及び 仕上がり像	①	金属加工科	A		B		C	○	D	○	E	○	F	
		②	テクニカルメタルワーク科	A		B	○	C	○	D		E		F	
		③		A		B		C		D		E		F	
		④		A		B		C		D		E		F	
		⑤		A		B		C		D		E		F	
		⑥		A		B		C		D		E		F	
		⑦		A		B		C		D		E		F	
		⑧		A		B		C		D		E		F	
III その他															
13	キーワード	プレスブレーキ、曲げ加工、金型、箱曲げ、展開													
14	備考	評価課題													